

MEMORIAL DESCRITIVO

Máquina
Kurz Hot Stamping
MM-6002
LEONHARD KURZ

• Sumário

Slide 4: Descrição da máquina

Slide 5: Configuração da máquina

Slide 6: Resumo Operacional da máquina

Slide 7: MM-6002 Frontal

Slide 8: MM-6002 traseira e lateral

Slide 9: IHM

Slide 10: Magazine de entrada

Slide 11: Modulo de stamping

Slide 12: Magazine de saída

DESCRIÇÃO DA MÁQUINA:

CONJUNTO DE MÁQUINAS PARA IMPRESSÃO PELO SISTEMA HOT STAMPING DE HOLOGRAMAS E PAINÉIS DE ASSINATURAS POR PROCESSO DE TERMO TRANSFERÊNCIA POR CLICHE EM CARTÕES DE CRÉDITO, DÉBITO, FIDELIDADE, PRESENTES, CRACHAS E SMART CARD, COM CAPACIDADE MÁXIMA DE 6.000 CARTÕES/HORA, TAMANHO MÁXIMO DE IMPRESSÃO DE 48 MM X 85 MM (FORMATO PADRÃO ISO DIN EN ISO/IEC 7810 ID-1) E TEMPERATURA AJUSTÁVEL DE 25 A 250 °C, EQUIPADO COM MECANISMOS QUE EXECUTAM A OPERAÇÃO DE ESTAMPAGEM NA FRENTE E VERSO DO CARTÃO, PAINEL DE PROGRAMAÇÃO COM CLP PARA AJUSTE DOS PARÂMETROS DE ESTAMPAGEM, TEMPERATURA, TEMPO E PRESSÃO SERVOMOTORES E SENSORES ÓPTICOS, MECANISMOS PARA COLOCAÇÃO E AJUSTE DE POSIÇÃO DE ROLOS DE HOLOGRAMAS E PAINÉIS DE ASSINATURAS, DISPOSITIVO DE POSICIONAMENTO DE ALTA PRECISÃO (0,15 MM) DA PELÍCULA ATRAVÉS DO SENSOR CAPACIDADE MÁXIMA DE ALIMENTAÇÃO DE 6.000 CARTÕES/H, MAGAZINE PARA ARMAZENAGEM DE ATÉ 300 CARTÕES E COMPARTIMENTO PADRÃO DE ENTRADA E DE SAÍDA DE CARTÕES. TENSÃO DE 230V, FREQUÊNCIA DE 50HZ E CORRENTE DE 5A A 10A; EQUIPADO COM UM SISTEMA DE VISÃO 3D, QUE É UM CONJUNTO DE EQUIPAMENTOS E SOFTWARES PARA CAPTURAR, ANALISAR E INTERPRETAR IMAGENS, PARA INSPEÇÃO, CONTROLE DE QUALIDADE. ACOMPANHADA DE SEUS PERTENCENES PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO.

Configuração da máquina

MM-6002:

Conexão elétrica 230 V, 50 Hz, 1 fase, aprox. 1,1 kW

Largura das dimensões: 1,30 m; Profundidade: 1,10m;

Altura: 1,50 m

Peso 400kg

Resumo Operacional da Máquina

- O equipamento de Hot Stamping Kurz é responsável pela aplicação de hologramas e painéis de proteção em cartões plásticos (como PVC).
- Magazine de entrada: os cartões são posicionados no carregador automático.
- Transporte: cada cartão é deslocado pelo trilho até a estação de aplicação.
- Módulo de aplicação (Hot Stamping): nesse ponto ocorre a estampagem térmica — o holograma e/ou painel são transferidos para a superfície do cartão por meio de pressão e calor controlados.
- Magazine de saída: após a aplicação, os cartões finalizados seguem para o magazine de saída, de onde são retirados para a próxima etapa do processo produtivo.

Exterior Frontal MM-6002



Exterior Traseiro e Lateral MM-6002



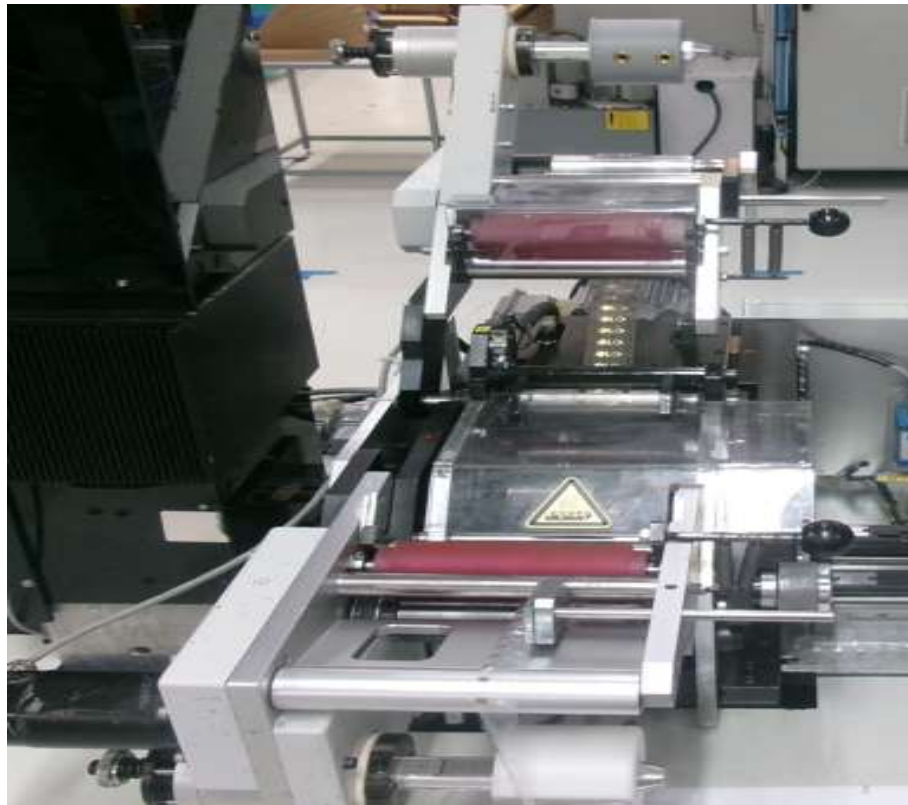
IHM / Painel da Operação



Magazine de Entrada



Modulo de Stamping



Magazine de Saída

